

ЗАО «ТАРКЕТТ»

ОКП 57 7111

Группа Ж 16
ОКС 97.150
УТВЕРЖДАЮ

Зам. генерального директора
по технологии и развитию
ЗАО «ТАРКЕТТ»
Л.В. Александрова
2015 г.



**ПОКРЫТИЕ НАПОЛЬНОЕ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЕ
ГОМОГЕННОЕ ДЛЯ ПАССАЖИРСКОГО СОСТАВА –
ПВХ ЛИНОЛЕУМ «DEPOT»**

ТУ 5771 – 023 – 54031669 – 2009

с изменением № 1

Дата введения 4.06.2015г.

СОГЛАСОВАНО:

Главный пожарный инспектор на
железнодорожном транспорте



В.П. Аксютин
2015 г.

Главный Государственный
санитарный врач по
железнодорожному транспорту РФ



Н.Ю. Каськов
2015 г.

Директор ФГУП ВНИИЖГ
Роспотребнадзора



М.Ф. Вильк
2015 г.

РАЗРАБОТАНО:

Начальник технологического
отдела ЗАО «ТАРКЕТТ»

Н.И. Глушкова
2015 г.

Самарская область
г.Отрадный
2015 г.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Таблица 1. Номинальные размеры.

Наименование показателей	Номинальные размеры, мм		Предельные отклонения от номинальных размеров, мм
	HORIZON DEPOT	PRIMO PLUS DEPOT	
Длина в рулоне	15000-20000	15000-23000	+ 250
Ширина	2000	2000	+ 20
Общая толщина	2,00	2,00	± 0,15

Примечание: Допускается по согласованию с потребителем изготовление ПВХ линолеума «DEPOT» других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них.

1.4 Характеристики (свойства).

1.4.1 ПВХ линолеума «DEPOT» выпускают 1 класса качества.

1.4.2 ПВХ линолеум «DEPOT» изготавливают с мраморным рисунком (метод непрерывный вальцево-каландровый) и с четким рисунком (метод непрерывного прессования).

Цвет, рисунок (дизайн) лицевой поверхности ПВХ линолеума «DEPOT» должны соответствовать цвету, рисунку образца-эталона, утвержденного в установленном порядке.

Оттенки цвета и рисунка в разных сериях партиях, не являются браковочным показателем. Не допускается разнооттеночность в пределах одной серии.

1.4.3 Кромки ПВХ линолеума «DEPOT» должны быть обрезанными, параллельными.

1.4.4 Характеристики ПВХ линолеума «DEPOT» должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2 «Характеристики ПВХ линолеума «DEPOT»».

Таблица 2. Характеристики ПВХ линолеума «DEPOT».

Характеристика	HORIZON DEPOT	PRIMO PLUS DEPOT
1 Длина стандартного рулона («S»), мм (предельные отклонения, указаны в таблице 1)	20000	23000
2 Длина нестандартного («N») рулона, мм (предельные отклонения, указаны в таблице 1)	15000 -19750	15000 -22750
3 Общая толщина, мм (предельные отклонения, указаны в таблице 1)	2,00	2,00
4 Отклонение от прямолинейности на 10 п.м. длины, см, не более	3,0	
5 Вид кромок (необрезанная)	Не допускается	
6 Качество лицевой поверхности. Дефекты в виде: - раковин, пятен, наплывов (утолщений), дыр; - отсутствия полиуретановой защиты.	Не допускается	

1.4.5 Показатели физико-механических свойств ПВХ линолеум «DEPOT» должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 3 «Показатели физико-механических свойств».

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 5771-023-54031669-2009

Таблица 3. Показатели физико-механических свойств

Наименование показателя	Норма для типов	
	HORIZON DEPOT	PRIMO PLUS DEPOT
1 Истираемость, мкм, не более	150	110
2 Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	0,10	0,10
3 Изменение линейных размеров, % не более	0,40	0,40
4 Водопоглощение поверхностное, г/100см ² , не более	0,5	0,5
5 Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	5·10 ¹⁵	5·10 ¹⁵
6 Гибкость	Отсутствие трещин	
7 Динамический коэффициент трения*	0,35	0,35

*Показатель факультативный и не является браковочным

1.4.6 По пожарно-техническим характеристикам ПВХ линолеум «DEPOT» должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 4 «Пожарно-технические характеристики».

Таблица 4. Пожарно-технические характеристики.

Наименование показателя	Норма для типов	
	HORIZON DEPOT	PRIMO PLUS DEPOT
Группа горючести материала	Умеренно-горючий	
Индекс распространения пламени, не более	20	
Коэффициент дымообразования, м ² /кг, не более (время экспозиции 30 мин)	1000	
Показатель токсичности, г/м ³ , более	40	

1.5 Упаковка

1.5.1 ПВХ линолеум «DEPOT» закатывается в рулоны лицевой стороной наружу на шпули картонные навивные диаметром не менее 110 мм ТУ 1729-014-54031669-2014.

Рулоны упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 с закреплением шва пленки вдоль рулона липкой лентой. По торцам полиэтиленовая пленка закрепляется втулками торцевыми ТО 2222-001-54031669-2014.

Допускается применять упаковочные средства, выпускаемые по другой нормативно-технической документации, обеспечивающие сохранность линолеума при хранении и транспортировании.

1.6 Маркировка.

Каждый рулон ПВХ линолеум «DEPOT» маркируется шестью этикетками, две из которых наклеиваются на упаковку, четыре другие - на втулку торцевую.

На первой этикетке, которая наклеивается на упаковку, должно быть указано:

- наименование предприятие-изготовителя, его адрес;
- наименование продукции и номер настоящих технических условий;
- срок хранения;
- сведения о хранении, транспортировании, применении;
- манипуляционный знак "Беречь от влаги" по ГОСТ 14192;
- манипуляционный знак "Пределы температуры" по ГОСТ 14192;
- предупредительная надпись "Не бросать";
- знак обращения на рынке по пожарной безопасности, сертификации системы ГОСТ Р.

На второй этикетке, которая клеится на упаковку должно быть указано на английском языке:

- штрих-код международной системы GSI (EAN-код);
- тип, дизайн;
- партия (Batch);
- серия (Series);
- класс качества;
- количество м² в рулоне;

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

4

- масса рулона (кг);
- линейные размеры;
- номер рулона (Roll number);
- дата изготовления.

На третьей этикетке, которая клеится на втулку торцевую, должно быть указано на английском языке:

- штрих-код международной системы GSI (EAN-код);
- штрих-код и обозначение продукта в системе SAP;
- тип, дизайн;
- класс качества;
- количество м² в рулоне;
- масса рулона (кг);
- линейные размеры;
- номер рулона (Roll number);
- дата изготовления.
- номер ячейки склада;

На четвертой этикетке, которая клеится на втулку торцевую, указывается:

- номер рулона;
- штрих-код номера рулона;
- количество м² в рулоне.

На пятой этикетке, которая клеится на втулку торцевую, указывается:

- обозначение продукта в системе SAP;
- тип, дизайн;
- ширина;

На шестой этикетке, которая клеится на втулку торцевую, указывается:

- указание стандартного или нестандартного рулона («S» или «N»).

На дополнительной желтой Т-образной этикетке, которая наклеивается на торец рулона ПВХ линолеума «DEPOT» в месте нахождения края полотна, должно быть указано:

- манипуляционный знак "Не катить" по ГОСТ 14192;
- манипуляционный знак "Верх" по ГОСТ 14192;
- манипуляционный знак "Штабелировать запрещается" по ГОСТ 14192.

2 Требования безопасности

2.1. При производстве ПВХ линолеума «DEPOT» необходимо руководствоваться общими требованиями безопасности в соответствии с ГОСТ 12.0.001 и ГОСТ 12.3.002; требованиями к производственному оборудованию - в соответствии с ГОСТ 12.2.003; требованиями пожарной безопасности - в соответствии с ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.018.

2.2 При производстве ПВХ линолеума «DEPOT» необходимо соблюдать требования, предъявляемые к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочим инструментам согласно СП 2.2.2.1327; СП № 4783; СанПиН 2.2.3.1385; СанПиН 1.2.2353.

2.3 Оборудование должно быть заземлено согласно ГОСТ 12.1.030; микроклимат в производственных помещениях должен соответствовать ГОСТ 12.1.005; уровень шума должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.003; СН 2.2.4/2.1.8.562; уровень вибрации должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.012

2.4 Производство ПВХ линолеума «DEPOT» должно проводиться при работающей местной вытяжной и общеобменной вентиляции в соответствии с требованиями СНиП 41-01, при строгом соблюдении технологического режима.

2.5 Помещения должны освещаться согласно СНиП 23-05.

2.6 Для обеспечения пожарной безопасности производства ПВХ линолеума «DEPOT», помещения должны быть снабжены средствами пожаротушения и отвечать требованиям ГОСТ 12.1.004, Федерального закона от 22.07.2008г. № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности».

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

5

2.7 Концентрация вредных веществ не должна превышать предельно-допустимые концентрации (ПДК) в воздухе рабочей зоны согласно ГН 2.2.5.1313, ГН 2.2.5.2308.

2.8 Контроль за состоянием воздуха в рабочей зоне должен осуществляться согласно требованиям ГОСТ 12.1.005 по методикам, которые утверждены органами государственного санитарного надзора.

2.9 Лица, занятые при производстве ПВХ линолеума «DEPOT» должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты согласно Приказу Минздравсоцразвития РФ № 290н и ГОСТ 12.4.011.

В производственном помещении должна быть вода и аптечка с медикаментами для оказания первой помощи.

2.10 Лица, занятые при производстве ПВХ линолеума «DEPOT» проходят при приеме на работу предварительный и далее периодический медицинский осмотр в соответствии с приказом Минздравсоцразвития РФ № 302н от 12.04.2011 г, обучение и инструктаж по охране труда – согласно ГОСТ 12.0.004, Постановления Минтруда РФ, Минобразования РФ № 1/29 от 13.01.2003 г, по промышленной безопасности согласно Приказу Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору № 37 от 29.01.2007 г, по пожарной безопасности согласно Приказу МЧС России № 645 от 12.12.2007 г.

2.11 ПВХ линолеум «DEPOT» по пожарно-техническим характеристикам должен отвечать требованиям Федерального закона от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ РФ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности», ГОСТ Р 55183 (п. 4.2, Таблица 1), ВНПБ-03, НПБ 109-96.

2.12 При тушении ПВХ линолеума «DEPOT» использовать первичные средства пожаротушения и воду.

2.13 ПВХ линолеум «DEPOT» не является опасным грузом согласно классификации ГОСТ 19433.

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 ПВХ линолеум «DEPOT» не должен оказывать вредного влияния на здоровье настоящего и будущего поколений, имущество граждан, среду обитания человека и окружающую среду.

3.2 ПВХ линолеум «DEPOT» должен удовлетворять требованиям СП 2.5.1198.

3.3 ПВХ линолеум «DEPOT» должен удовлетворять «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю)», утвержденным решением комиссии Таможенного Союза (Глава II, раздел 6 «Требования к полимерным и полимерсодержащим строительным материалам и мебели»).

3.4 ПВХ линолеум «DEPOT» должен удовлетворять гигиеническим требованиям, предъявляемым к полимерным строительным материалам в соответствии с СанПиН 2.1.2.729.

3.5 Концентрации вредных веществ, выделяемых из продукции в воздушную среду, не должно превышать среднесуточные предельно-допустимые концентрации (ПДК), ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) для атмосферного воздуха населенных мест согласно ГН 2.1.6.1338, ГН 2.1.6.2309.

3.6 Определение миграции вредных веществ из ПВХ линолеум «DEPOT» в воздушную среду должно проводиться по методикам, утвержденным Министерством здравоохранения РФ или по ГОСТ 26150.

3.7 Определение уровня напряженности электростатического поля на поверхности ПВХ линолеума «DEPOT» должно проводиться по методикам, утвержденным в установленном порядке.

3.8 Оценка отсутствия стимулирующего влияния ПВХ линолеума «DEPOT» на развитие микрофлоры должна проводиться по методикам, утвержденным в установленном порядке.

3.9 При производстве ПВХ линолеум «DEPOT» должен соблюдаться весь комплекс природоохранных мероприятий.

Имя, № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

6

3.10 Контроль соблюдения предельно-допустимых выбросов в атмосферу должен осуществляться по ГОСТ 17.2.3.02 и проводиться в сроки и в объеме, согласованные с территориальными органами экологии.

3.11 При производстве ПВХ линолеума «DEPOT» сточных вод не образуется.

3.12 Отходы ПВХ линолеума «DEPOT», образующиеся в процессе производства подлежат вторичной переработке.

4 Правила приемки

4.1 ПВХ линолеум «DEPOT» должен приниматься в соответствии с требованиями настоящих технических условий отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

4.2 Приемку ПВХ линолеума «DEPOT» производят партиями. Партией считается количество линолеума одного типа, изготовленного за сутки на одной технологической линии. Серией считается количество линолеума одного типа, одного дизайна и цвета.

4.3 Каждая партия ПВХ линолеума «DEPOT» должна сопровождаться паспортом, в котором указывается:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование продукции и номер настоящих технических условий;
- тип продукции; номер партии;
- количество, м²;
- дата изготовления;
- номинальные размеры (общая толщина), мм;
- результаты физико-механических испытаний;
- пожарно-технические характеристики;
- документ, подтверждающий соответствие продукции гигиеническим требованиям безопасности;
- документ, подтверждающий соответствие продукции требованиям пожарной безопасности;
- документ, подтверждающий соответствие продукции требованиям системы ГОСТ Р;
- срок хранения;
- заключение ОТК.

4.4 Качество ПВХ линолеума «DEPOT» проверяют по всем показателям путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний в соответствии с требованиями, указанными в таблице 5 «Приемо-сдаточные и периодические испытания». Периодическим испытаниям подвергают ПВХ линолеум «DEPOT», прошедший приемо-сдаточные испытания.

Таблица 5. Приемо-сдаточные и периодические испытания.

Наименование показателя	Виды испытаний		Технические условия		Периодичность контроля
	приемо-сдаточные	периодические	технические требования	метод контроля	
1	2	3	4	5	6
1 Маркировка	+	-	1.6	5.2	каждая партия
2 Упаковка	+	-	1.5	5.2	каждая партия
3 Качество лицевой поверхности	+	-	1.4.2 1.4.4	5.3	каждая партия
4 Цвет, рисунок лицевой поверхности	+	-	1.4.2	5.4	каждая партия
5 Вид кромок (обрезанные, необрезанные)	+	-	1.4.3 1.4.4	5.5	каждая партия
6 Длина и ширина	+	-	1.3.2	5.6	каждая партия
7 Отклонение от прямолинейности на 10 п.м. длины	+	-	1.4.4	5.9	каждая партия
8 Общая толщина	+	-	1.3.2	5.8	каждая партия
9 Истираемость	+	-	1.4.5	5.12	каждая партия

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ТУ 5771-023-54031669-2009

Продолжение Таблицы 5

1	2	3	4	5	6
10 Абсолютная остаточная деформация	+	-	1.4.5	5.10	каждая партия
	-	+	1.4.5	5.11	При постановке продукции на производство, изменении рецептуры, но не реже 1 раза в полугодие
11 Гибкость	+	-	1.4.5	5.13	каждая партия
12 Изменение линейных размеров	-	+	1.4.5	5.14	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в месяц
13 Водопоглощение поверхностное	-	+	1.4.5	5.15	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в месяц
14 Удельное поверхностное электрическое сопротивление	-	+	1.4.5	5.16	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в полугодие
15 Динамический коэффициент трения	-	+	1.4.5	5.17	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в полугодие
16 Пожарно-технические характеристики	-	+	1.4.6	5.18	При постановке продукции на производство, изменении рецептуры или окончании срока действия сертификата.
17 Концентрация вредных веществ, выделяемых материалом	-	+	3.3	3.5	при изменении рецептуры, но не реже 1 раза в год
			3.4		
18 Уровень напряженности электростатического поля на поверхности материала	-	+	3.3	3.7	при постановке продукции на производство, при изменении рецептуры. Не реже 1 раза в год
19 Отсутствие стимулирующего влияния материала на развитие микрофлоры	-	+	3.3	3.8	при постановке продукции на производство, при изменении рецептуры. Не реже 1 раза в год

4.5 Для проверки соответствия качества ПВХ линолеума «DEPOT» требованиям настоящего стандарта от партии случайным образом отбирают один рулон, на котором проверяют показатели по п/п.1 – 7 Таблицы 5.

4.6 При неудовлетворительных результатах приемосдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.5, по этому показателю проводят повторные испытания на двух других рулонах той же партии, выбранных случайным образом.

4.7 При неудовлетворительных результатах повторных приемосдаточных испытаний по п.4.6 партия ПВХ линолеума «DEPOT» приемке не подлежит.

4.8 От рулона ПВХ линолеума «DEPOT», прошедшего испытания по п.4.5, отрезают на расстоянии не менее 1 м от конца полотна на всю его ширину полосу* длиной (300 – 500) мм необходимой для изготовления всех образцов и проведения приемосдаточных испытаний по п/п. 8 - 11 Таблицы 5 и периодических испытаний по п/п. 12 - 15 Таблицы 5.

*Допускается отбирать полосу, длиной (300 – 500) мм непосредственно с технологической линии.

4.9 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей по п.4.8, по этому показателю проводят повторные испытания. От той же партии случайным образом отбирают 2 рулона, от каждого отрезают на расстоянии не менее 1 м от конца полотна на всю его ширину полосу, длиной необходимой для изготовления образцов.

4.10 При неудовлетворительных результатах повторных приемосдаточных испытаний по п.4.9 п/п 8 – 11 Таблицы 5 партия ПВХ линолеума «DEPOT» не подлежит.

4.11 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний по п.4.9 п/п 12 – 15 Таблицы 5 партия ПВХ линолеума «DEPOT» приемке не подлежит. Переходят к испытаниям по п/п 12 – 15 Таблицы 5 не менее, чем для пяти подряд изготовленных партий. При положительных результатах вновь переходят к периодическим испытаниям.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

4.12 Периодическим испытаниям по п/п. 16-19 Таблицы 5 подвергают ПВХ линолеум «DEPOT», прошедший испытания по 4.5 и 4.8. От рулона ПВХ линолеума «DEPOT» той же партии отрезают на всю его ширину полосу, длиной необходимой для изготовления всех образцов.

Для испытаний по п. 16 Таблицы 5 необходимы:

- 3 образца размером (150×60) мм;
- 5 образцов размером (320×140) мм;
- 15 образцов размером (165×165) мм;
- 15 образцов размером (40×40) мм;
- 10 образцов размером (40×40) мм;
- 5 образцов размером (1100×250) мм;

Для испытаний по п. 17 Таблицы 5 необходимы 10 образцов размером (300×200) мм.

Для испытаний по п. 18 Таблицы 5 необходим 1 образец размером (1×1) м

Для испытаний по п. 19 Таблицы 5 необходим 1 образец размером (100×100) мм

При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей партия приемке не подлежит.

4.13 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку ПВХ линолеума «DEPOT», соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

5 Методы контроля

5.1 Условия проведения испытаний ПВХ линолеума «DEPOT» должны соответствовать требованиям ГОСТ 11529 п. 1.2.

5.2 Упаковку и маркировку ПВХ линолеума «DEPOT» определяют по ГОСТ 11529, п. 2а.1. За результат визуального осмотра принимают соответствие упаковки и маркировки ПВХ линолеума «DEPOT» установленным требованиям п.1.5-1.6 настоящих ТУ.

5.3 Качество лицевой поверхности определяют по ГОСТ 11529, п. 2а.3. За результат визуального осмотра принимают соответствие ПВХ линолеума «DEPOT» установленным требованиям п.1.4.2, п.1.4.4 настоящих ТУ.

5.4 Цвет, рисунок лицевой поверхности определяют по ГОСТ 11529, п. 2а.5. За результат визуального осмотра принимают соответствие ПВХ линолеума «DEPOT» установленным требованиям п.1.4.2 настоящих ТУ.

5.5 Вид кромок определяют визуально. За результат визуального осмотра принимают соответствие вида кромок ПВХ линолеума «DEPOT» установленным требованиям п.1.4.3 настоящих ТУ.

5.6 Длину, ширину определяют по ГОСТ 11529 п. 2.1.

5.7 Для определения общей толщины, абсолютной остаточной деформации из полосы, отобранной по п. 4.8 вырезают по 3 образца (по краям и в центре полосы на расстоянии не менее 100 мм от кромки) диаметром (113 ± 1) мм (100 см²) для каждого испытания.

5.8 Общую толщину определяют по ГОСТ 11529, п. 2.2. микрометром цифровым фирмы VOGEL с диапазоном измерения (0 – 25) мм, с погрешностью измерения не более 0,001 мм, на 3 образцах диаметром (113 ± 1) мм. За результат принимают среднее арифметическое значение измерений 3 образцов.

5.9 Отклонение от прямолинейности полотна ПВХ линолеума «DEPOT» определяют по BS EN ISO 24341. За результат принимают наибольшее отклонение кромки полотна от струны, с округлением результата до 1,0 см.

5.10 Абсолютную остаточную деформацию определяют по ГОСТ 11529 п. 4 на приборе для определения деформации тип ZWICK-3106 на образцах, отобранных по п. 5.7. За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение измерений трех образцов с округлением результата до 0,01 мм.

5.11 Абсолютную остаточную деформацию определяют по EN ISO 24343-1 на приборе для определения деформации тип ZWICK-3106.

5.12 Истираемость определяют по ГОСТ 11529 п.3.1 на машине барабанного типа МИВОВ-2.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

9

5.13 Гибкость при нормальных условиях определяют по ГОСТ 11529, п.8, на 3 образцах размером $[(50 \times 60) \pm 1]$ мм, вырубленных в продольном направлении из полосы, отобранной по п.4.6. Диаметр стержня $(20,0 \pm 0,1)$ мм, высота стержня не менее 100 мм.

5.14 Изменение линейных размеров определяют по ГОСТ 11529, п. 5.2. Результат округляют до 0,01 %.

5.15 Водопоглощение поверхностное определяют по ГОСТ 11529 п. 7.2 За результат испытаний принимают среднее арифметическое значение измерений трех образцов с округлением результата до 0,01 г /100 см²

5.16 Удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по ГОСТ 11529 п.10, ГОСТ 6433.2 на приборе Тераомметр Е6-13А на 3 образцах. За результат следует принимать среднее арифметическое значение результатов испытаний 3 образцов.

5.17 Динамический коэффициент трения определяют по BS EN 13893.

5.18 Группу горючести определяют по ГОСТ 12.1.044, группу воспламеняемости – по ГОСТ 30402, индекс распространения пламени - по ВНПБ-03 (Приложение 3), группу распространения пламени – по ГОСТ Р 51032, коэффициент дымообразования и группу дымообразующей способности – по ГОСТ 12.1.044, показатель токсичности и группу токсичности – по ГОСТ 12.1.044.

6 Транспортирование и хранение

6.1 ПВХ линолеум «DEPOT» может транспортироваться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

6.2 Размещение и крепление рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» в железнодорожных вагонах должно производиться в соответствии с "Техническими условиями размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах" (утв. МПС РФ 27.05.2003 N ЦМ-943). При загрузке в вагоны или контейнеры рулоны однородного ПВХ линолеума должны укладываться горизонтально. Допускается по согласованию с производителем размещение рулонов однородного ПВХ линолеума в вертикальном положении.

6.3 При транспортировании рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» автомобильным транспортом – рулоны укладываются горизонтально.

6.4 Не допускается укладывать рулоны ПВХ линолеума «DEPOT» на неровное основание транспортного средства.

6.5 Особую осторожность следует соблюдать при погрузо-разгрузочных работах и транспортирования ПВХ линолеума «DEPOT» при температуре ниже плюс 5 °С, ввиду возможного появления деформаций любого типа.

6.6 При транспортировании не допускается бросать, деформировать рулоны ПВХ линолеума «DEPOT» и подвергать их воздействию атмосферных осадков.

6.7 Не допускается порулонная перевозка рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» погрузчиками с длиной пики менее 1,5 метров.

6.8 Отрезки ПВХ линолеума «DEPOT» следует транспортировать в рулонах.

6.9 Не допускается перегиб рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» на 90 и 180 градусов и складывать полотно в несколько слоев с перегибом на 180 градусов.

6.10 При перевозке ПВХ линолеума «DEPOT» транспортом потребителя за сохранность продукции отвечает потребитель.

6.11 ПВХ линолеум «DEPOT» должен храниться в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 15 °С, на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов, в горизонтальном положении в один ряд по высоте на стеллажах с ровной поверхностью, очищенной от песка и мусора. Допускается по согласованию с производителем размещение рулонов однородного ПВХ линолеума в вертикальном положении.

6.12 Не допускается хранить ПВХ линолеум «DEPOT» на стороне, маркированной желтой Т-образной этикеткой.

6.13 Не допускается хранить ПВХ линолеум «DEPOT» совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими.

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

10

7 Указания по эксплуатации

7.1 Распаковка рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» после доставки на объект должна осуществляться с учетом температурных условий его транспортирования:

- при температуре транспортирования ниже 0 °С рулоны выдерживаются не менее 48 ч перед распаковкой в помещении с температурой не ниже плюс 15 °С;

- при температуре транспортирования от 0 °С до плюс 15 °С рулоны выдерживаются не менее 24 ч перед распаковкой в помещении с температурой не ниже плюс 15 °С;

- при температуре транспортирования от 15 °С и выше рулоны не требуют выдержки по времени перед распаковкой в помещении с температурой не ниже плюс 15 °С.

7.2 Устройство и эксплуатация полов с ПВХ линолеумом «DEPOT» должны производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.13, СНиП 3.04.01, инструкцией по укладке ПВХ линолеума «DEPOT» (приложение А).

8 Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие ПВХ линолеума «DEPOT» требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и указаний по эксплуатации.

Срок хранения линолеума – один год с момента изготовления.

8.2 По истечении указанного срока хранения ПВХ линолеум «DEPOT» может быть использован по назначению, только после проверки его на соответствие требованиям настоящих технических условий.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5771-023-54031669-2009	Лист
											11

Приложение А (Обязательное)
ИНСТРУКЦИЯ
по укладке и уходу за ПВХ линолеумом «DEPOT»

1. Общие требования

1.1 Настоящая инструкция по укладке ПВХ линолеума «DEPOT» распространяется на производство работ по устройству полов в вагонах пассажирского подвижного состава железных дорог и метрополитена, в соответствии с требованиями ТР ТС "О безопасности железнодорожного подвижного состава", ТР ТС "О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта".

1.2 Настоящая инструкция разработана в соответствии с требованиями СНиП 2.03.13, СНиП 41-01, СНиП 3.01.04, СНиП 3.04.01, СП «Полы. Технические требования и правила проектирования, устройства, приемки, эксплуатации и приемки».

1.3 ПВХ линолеума «DEPOT» не рекомендуется применять в условиях интенсивного механического воздействия и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

1.4 **ВНИМАНИЕ!** При неправильных условиях транспортирования и хранения рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» возможно образование волн на его поверхности при раскатке рулона.

2. Рекомендуемые инструменты:

Для выполнения действий по п. 6 «Подготовка ПВХ линолеума «DEPOT» к укладке» настоящей инструкции:

- для замера помещения - рулетка;
- для записи замеров - карандаш, блокнот;
- для распаковки рулонов – нож.

Для выполнения действий по п. 7 «Раскрой ПВХ линолеума «DEPOT» настоящей инструкции:

- для нанесения отметок подрезки - карандаш; гибкая стальная линейка;
- для проверки прямолинейности - разметочный шнур;
- для «грубой» подрезки - нож с трапециевидным лезвием или крючкообразным лезвием.

Для выполнения действий по п. 9 «Укладка ПВХ линолеума «DEPOT» настоящей инструкции:

- для нанесения клея - рекомендованный производителем клея зубчатый шпатель. Размеры и форма зубчатого шпателя должны обеспечить равномерное нанесение клея на основание.
- для полного, качественного приклеивания ПВХ линолеума «DEPOT» к основанию - пробковая притирочная доска или гладкий валик весом 75 кг.
- для нанесения отметок «финальной» подрезки - карандаш; линейка, рулетка;
- для «финальной» подрезки - нож с трапециевидным лезвием или крючкообразным лезвием;
- для прорезки стыка – металлическая линейка (направляющая);
 - нож с крючкообразным лезвием;
 - комбиразметчик.
 - кромковтирочный (компрессионный) молоток;
- для подготовки стыка к горячей сварке – резак с U-образным лезвием
- для горячей сварки стыка - строительный фен;
 - скоростная сварочная насадка Tarkett или Leister 24.4.S;
- для удаления остатков сварочного шнура - насадка для месяцеvidного ножа и месяцеvidный нож.

Для выполнения действий по п.10 «Подготовка уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» к эксплуатации настоящей инструкции:

- для сухой уборки поверхности гомогенного ПВХ линолеума:
 - швабра (моп) для сухой уборки и подметания;
 - пылесос для сухой уборки;
- для влажной уборки поверхности ПВХ линолеума «DEPOT»:
 - швабра (моп) плоская из микрофибры,
 - поломоечная машина, предназначенная для мытья пола покрытого линолеумом ПВХ;
- для глубокой очистки поверхности ПВХ линолеума «DEPOT»:
 - низкоскоростная ((150 – 200) об/мин) однодисковая роторная машина;
- для шлифовки поверхности ПВХ линолеума «DEPOT» – низкоскоростная ((150 – 200) об/мин) однодисковая роторная машина;
- для пылеводосбора – водосос, предназначенный для сбора воды и влажной грязи;
- для полировки поверхности полимерной мастики – высокоскоростная ((900 – 1200) об/мин) однодисковая роторная машина;

Име. № подл.	
Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5771-023-54031669-2009

3. Рекомендуемые материалы

Для выполнения действий по п. 8. «Выбор клея» настоящей инструкции:

- акриловый водно-дисперсионный клей для ПВХ покрытий, смотри инструкцию производителя по применению клея. **Не допускается** использование клея на основе растворителя.

Для выполнения действий по п. 9 «Укладка ПВХ линолеума «DEPOT» настоящей инструкции:

- для сварки стыка - Шнур сварочный из ПВХ композиции производства «ТАРКЕТТ», смотри инструкцию по применению Шнура сварочного из ПВХ композиции.
- для удаления остатков клея – теплая вода и ветошь на основе синтетического/натурального материала, мягкая, впитывающая;

Для выполнения действий по п.10 «Подготовка уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» к эксплуатации» настоящей инструкции:

- для влажной уборки: - теплая вода,
 - нейтральное моющее средство для ПВХ напольных покрытий (табл.1), смотри инструкцию производителя по его применению;
 - ветошь на основе синтетического/натурального материала, мягкая, впитывающая.
- для глубокой очистки поверхности:
 - средство для глубокой очистки ПВХ покрытий (см. табл.1), смотри инструкцию производителя по его применению;
 - полимерная мастика (табл. 1), смотри инструкцию производителя по ее применению;
 - пад (цвет см. табл. 2)
- для шлифовки поверхности:
 - средство для глубокой очистки с высокой растворяющей способностью (см. табл. 1), смотри инструкцию производителя по его применению;
 - пад (цвет см. табл. 2)
- для защиты поверхности:
 - полимерная мастика (см. табл. 1), смотри инструкцию производителя по ее применению;
- для полировки поверхности мастики:
 - пад (цвет см. табл. 2)

Для выполнения действий по п. 11 «Уход за ПВХ линолеумом «DEPOT» в процессе эксплуатации» настоящей инструкции:

- для первичной защиты: - металлическую сетку перед входом;
 - плотный «щетинистый» коврик;
 - ворсистый коврик.
- для влажной уборки: - теплая вода,
 - моющее средство для ежедневной уборки (табл.1), смотри инструкцию производителя по его применению.

Таблица 1.

Применяемое средство	Производитель			
	«DIVERSEY»	«Johannes KIEHL KG»	«DR.SCHUTZ»	«ИНТЕРХИМ»
Нейтральное моющее средство для ПВХ напольных покрытий			ПУ - очиститель	ИнтерХим 501, ИнтерХим 503
Средство для глубокой очистки ПВХ покрытий	Jontec Futur	Veriprop Veroclean Li-EX Torvan	Базовый очиститель	ИнтерХим 101, ИнтерХим 102, ИнтерХим 108, ИнтерХим 401
Средство для глубокой очистки с высокой растворяющей способностью (стриппинг)	Jontec 1		Усиленный базовый очиститель	Усиленный базовый очиститель
Полимерная мастика	Jontec Mat, Luna, Eternum	Termohospital Termodur Termodur-satina	Мастика глянцевая, Мастика матовая	ИнтерХим 301, ИнтерХим 308, ИнтерХим 303
Моющее средство для ежедневной уборки	Jontec 300, Jontec Tensol		Очиститель (R 280), Очиститель (R 1000)	ИнтерХим 501, ИнтерХим 503




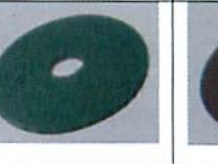


ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

13

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата

Таблица 2

Пад, цвет					
Белый	Красный	Синий	Зеленый	Коричневый	Черный
					
Назначение					
1. Полировка поверхности полимерной мастики	1. Глубокая очистка (удаление небольших загрязнений) 2. Полировка поверхности полимерной мастики	1. Глубокая очистка (удаление небольших, средних загрязнений)	1. Глубокая очистка (удаление средних и сильных загрязнений)	1. Глубокая очистка (удаление сильных загрязнений) 2. Шлифовка поверхности	1. Шлифовка поверхности

4. Требования к помещению

4.1 Устройство покрытий с применением ПВХ линолеумом «DEPOT» должно проводиться в вагонах с остекленными окнами после проверки электроустройств и вентиляции, а также после окончания всех отделочных работ.

4.2 Температура в помещении должна быть не ниже плюс 15 °С, поддерживаемой в течение 24 часов после окончания всех отделочных работ (СНиП 3.04.01 п.4.3).

4.3 Относительная влажность воздуха в помещении не должна превышать 60 %.

4.4 Сквозняки в помещении не допускаются (СНиП 3.04.01 п.4.4).

5. Требования к основанию

5.1 Основание перед укладкой ПВХ линолеума «DEPOT» следует выровнять, бугорки на поверхности сошлифовать, обеспылить и огрунтовать по всей его поверхности без пропусков. Неровности, трещины, выбоины выровнять с применением выравнивающих смесей/составов (стяжек) с соблюдением инструкции производителей выравнивающих смесей/составов (СНиП 3.04.01 п.4.10, п.4.11, СП «Полы. Технические требования и правила проектирования, устройства, приемки, эксплуатации и приемки» п.8.19.22, 8.19.23).

Допускается укладывать ПВХ линолеум «DEPOT» на трудногорючую фанеру, предназначенную для вагоностроения.

5.2 Влажность стяжки должна соответствовать Техническим требованиям и правилам «Полы» п.8.19.20.

ВНИМАНИЕ! Влажность гипсовой стяжки должна быть не более 0,5 %.

5.3 Прочность стяжки должна соответствовать СНиП 2.03.13 п.5

5.4 Готовое основание обеспылить и огрунтовать по всей его поверхности без пропусков (СНиП 3.04.01 п.4.10, п.4.11, СП «Полы. Технические требования и правила проектирования, устройства, приемки, эксплуатации и приемки» п.8.19.23).

5.5 **ВНИМАНИЕ!** Для предотвращения появления на поверхности ПВХ линолеума «DEPOT» в процессе эксплуатации дефектов в виде потертостей, изменения цвета, «грязных» дорожек **не допускается** укладывать ПВХ линолеума «DEPOT» на готовое основание с наличием неровностей всех видов (трещин, раковин, бугорков), пыли, а также на ранее уложенное поливинилхлоридное покрытие, на основание, окрашенное масляной краской, на древесноволокнистые плиты (ДВП), которые деформируются при изменении температуры и влажности воздуха.

6. Подготовка ПВХ линолеума «DEPOT» к укладке

6.1 Расчет требуемого метража ПВХ линолеума «DEPOT» проводится по самой большой длине и ширине помещения, учитывая выступы и дверные проемы.

6.2 ПВХ линолеум «DEPOT» доставляется на объекты и хранится согласно требований п.6 Транспортирование и хранение технических условий ТУ 5771 – 023 – 54031669 – 2009.

6.3 Распаковка рулонов ПВХ линолеума «DEPOT» после доставки на объект должна осуществляться с учетом температурных условий его транспортирования:

- при температуре транспортирования ниже 0 °С рулоны выдерживаются не менее 48 ч перед распаковкой в помещении с температурой не ниже плюс 15 °С;

- при температуре транспортирования от 0 °С до плюс 15 °С рулоны выдерживаются не менее 24 ч перед распаковкой в помещении с температурой не ниже плюс 15 °С;

- при температуре транспортирования от 15 °С и выше рулоны не требуют выдержки по времени перед распаковкой в помещении с температурой не ниже плюс 15 °С.

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

14

6.4 **Внимание!** Во избежание отличия тона рисунка между рулонами применять ПВХ линолеум «DEPOT» одной партии, одной серии, при этом укладку ПВХ линолеума «DEPOT» следует производить последовательно в увеличивающемся порядке по номеру рулона. Номер партии, серии, номер рулона указаны на этикетке.

7. Раскрой ПВХ линолеума «DEPOT»

7.1 Раскатать ПВХ линолеум «DEPOT» на подготовленное основание, соответствующее требованиям настоящей инструкции.

7.2 При раскатке рулона ПВХ линолеума «DEPOT» запрещается протаскивать его с трением лицевой стороны об основание пола во избежание повреждений его лицевой поверхности

7.3 **Внимание!** В случае если на поверхности рулона наблюдается поперечная волнистость для ее устранения необходимо: нагреть поверхность полотна до температуры не более 80 °С при помощи технического фена.

7.4 Для вагонов, размеры которого требуют укладки двух и более полотен ПВХ линолеума «DEPOT» рекомендуется применять схему укладки полотна, см. рис. 1.

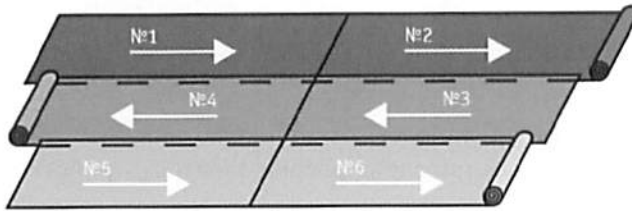


Рисунок 1

где:

№ 1, № 2 и т.д. означает номер рулона ПВХ линолеума «DEPOT»;

→ означает направление укладки (раскатки) рулонов ПВХ линолеума «DEPOT».

Полотна ПВХ линолеума «DEPOT» должны укладываться внахлест, причем кромка каждое последующего полотна перекрывает кромку предыдущего. Ширина нахлеста должна составлять (1 – 3) см.

7.5 **Внимание!** Дальнейшие манипуляции по укладке ПВХ линолеума «DEPOT» производить при отсутствии дефектов лицевой поверхности (раковин, пятен, наплывов (утолщений), дыр).

7.6 Провести «грубую» подрезку раскатанного полотна ПВХ линолеума «DEPOT» оставляя запас по кромке полотна плюсом не менее 3 см по периметру вагона, включая выступы и дверные проемы (т.е. кромка полотна должна заходить на стену на высоту не выше ширины плинтуса).

7.7 Раскатанное полотно ПВХ линолеума «DEPOT» оставить для вылежки не менее двух суток при температуре не ниже плюс 15 °С.

7.8 **ВНИМАНИЕ!** В случае не соблюдения требований Раздела 6 Транспортирование и хранение настоящих технических условий ТУ 5771–023–54031669–2009 на поверхности ПВХ линолеума «DEPOT» возможно образование дефекта в виде поперечной волны, который может остаться на поверхности ПВХ линолеума «DEPOT» по истечению двух дней после вылежки.

Дефект устраняется, при соблюдении требований п.9 настоящей инструкции.

8. Выбор клея

8.1 Внимательно изучить инструкцию по применению используемого клея.

8.2 Рассчитать потребность клея для приклеивания ПВХ линолеума «DEPOT» в помещении и ходя из среднего расхода клея (250 – 300) г/м².

9. Укладка ПВХ линолеума «DEPOT»

При укладке ПВХ линолеума «DEPOT», следует руководствоваться Техническими требованиями и правилами «Полы» п.8.19.

9.1 Отогнуть полотно ПВХ линолеума «DEPOT» и свернуть его в рулон согласно схемы (смотри рис.2). Начинать сворачивать раскатанное полотно в рулон следует с последнего полотна.

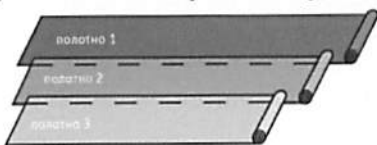


Рисунок 2

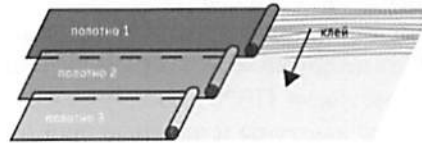


Рисунок 3

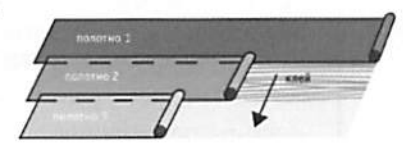


Рисунок 4

9.2 Нанести равномерно на основание пола клей с помощью зубчатого шпателя для клея, следуя рекомендациям производителя клея, смотри рис. 3.

Площадь нанесения клея зависит от «времени открытой выдержки клея».

«Время открытой выдержки клея» - интервал времени от нанесения клея на основание до соединения склеиваемых поверхностей в условиях окружающей среды, т.е время в течении которого клей сохраняет свои адгезионные свойства.

9.3 Затем раскатать полотно ПВХ линолеума «DEPOT» на основание, промазанное клеем. Начинать раскатывать полотна на проклеенное основание следует с первого полотна, смотри рис. 4.

Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

9.4 Для качественной приклейки полотна ПВХ линолеума «DEPOT» к основанию обязательно прокатать всю поверхность уложенного полотна ПВХ линолеума «DEPOT» при помощи пробковой притирочной доски и гладкого валика от середины к краю полотна, для обеспечения удаления пузырьков воздуха между основанием и полотном ПВХ линолеума «DEPOT», а также устранения с поверхности волн, последовательно:

- 1 шаг – равномерно от середины к краю полотна;
- 2 шаг – равномерно вдоль полотна.

9.5 После приклеивания полотна ПВХ линолеума «DEPOT» удалить с его поверхности излишек клея при помощи влажной салфетки или губки.

9.6 Аналогично выполнить операцию по п.п. 9.2-9.5 для следующего полотна.

9.7 **Внимание!** Если в процессе приклеивания полотна ПВХ линолеума «DEPOT» к основанию «открытое время выдержки клея» истекло, то клей необходимо полностью удалить, а затем вновь нанести новую порцию клея на основание пола.

9.8 Провести «финальную» подрезку по кромке полотна приклеенного ПВХ линолеума «DEPOT» по периметру помещения, включая выступы и дверные проемы согласно СНиП 3.04.01 п.4.43.

9.9 В месте нахлеста полотен разметить стык при помощи комбиразметчика, прорезать по направляющей насквозь, обработать стык кромковтирочным молотком, удалить обрезки. Прокатать стык при помощи притирочной доски или гладкого валика и удалить с его поверхности излишек клея при помощи влажного материала.

9.10 После завершения укладки оставить ПВХ линолеум «DEPOT» до полного высыхания клея, согласно рекомендациям производителя клея, но не менее чем на 24 часа, затем стык заделать методом горячей сварки с использованием Шнура сварочного из ПВХ композиции производства ТАРКЕТТ следуя инструкции по применению на Шнур сварочный из ПВХ композиции.

10. Подготовка уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» к эксплуатации

10.1 После окончания всех строительно-монтажных работ вручную очистить поверхность от крупного строительного мусора.

10.2 Провести сухую уборку поверхности уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» с помощью швабры (мопа) для сухой уборки и подметания или пылесоса для сухой уборки для удаления пыли, песка.

10.3 Провести влажную уборку поверхности уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» с помощью влажной ветоши, швабры (мопа) плоской из микрофибры или поломоечной машины с применением нейтрального моющего средства согласно инструкции производителя по его применению.

10.4 **Не использовать** бытовые чистящие, моющие средства в виде порошков, паст содержащие абразивные вещества, растворители.

10.5 Оценить поверхность уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» на наличие дефектов в виде потертостей, изменения цвета, загрязнений, образовавшихся в ходе строительно-монтажных работ.

10.6 Приступить к подготовке уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» к эксплуатации согласно:

- Схемы 1 - поверхность уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» не имеет дефектов;
- Схемы 2 - поверхность уложенного ПВХ линолеума «DEPOT» имеет дефекты.

Схема 1.

Подготовка поверхности уложенного ПВХ линолеума «DEPOT», не имеющего дефектов, к эксплуатации осуществляется в 3 этапа:

1 этап – влажная уборка

- промыть всю поверхность пола чистой водой с помощью швабры (мопа) плоской из микрофибры или поломоечной машины.
- дать поверхности пола высохнуть.

2 этап – защита поверхности

- на очищенную, сухую поверхность ПВХ линолеума «DEPOT» нанести защитную полимерную мастику в один слой согласно инструкции производителя по применению мастики.

3 этап – полировка полимерной мастики

- полировка поверхности нанесенной мастики осуществляется после полного высыхания полимерной мастики согласно инструкции производителя по применению мастики при помощи высокоскоростной дисковой машины с использованием падов (табл. 2).

Име. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 5771-023-54031669-2009

Лист

16

Приложение Б (Справочное)

Перечень нормативной документации и документов по стандартизации, на которую даны ссылки в настоящих технических условиях

Федеральный закон от 22.07.2008 N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТС "О безопасности высокоскоростного железнодорожного транспорта" (ТР ТС 002/2011) от 15.07.2011

ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТС "О безопасности железнодорожного подвижного состава" (ТР ТС 001/2011) от 15.07.2011

Приказ Минздравсоцразвития РФ N 290н от 1.06.2009 г. «Об утверждении Межотраслевых правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты»

Приказ Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору N 37 от 29.01.2007 г. «О порядке подготовки и аттестации работников организаций, поднадзорных Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору»

Постановление Минтруда РФ, Минобразования РФ от 13.01.2003 N 1/29 «Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций»

Решение Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 N 299 «О применении санитарных мер в таможенном союзе» (Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю))

"Технические условия размещения и крепления грузов в вагонах и контейнерах" (утв. МПС РФ 27.05.2003 N ЦМ-943)

Приказ МЧС России N 645 от 12.12.2007г. «Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций»

Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда»

ГОСТ 12.0.001 ССБТ. Основные положения.

ГОСТ 12.0.004 ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.

ГОСТ 12.1.003 ССБТ. Шум. Общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.004 ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования.

ГОСТ 12.1.005 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №					
				ТУ 5771-023-54031669-2009				Лист
								17
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

ГОСТ 12.1.012	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.018	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.030	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление. Зануление
ГОСТ 12.1.044	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.
ГОСТ 12.2.003	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.002	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.4.011	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 17.2.3.02	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 6433.2	Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения электрического сопротивления при постоянном напряжении
ГОСТ 8728	Пластификаторы. Технические условия.
ГОСТ 10354	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 11529	Материалы поливинилхлоридные для полов. Методы контроля.
ГОСТ 14332	Поливинилхлорид суспензионный. Технические условия
ГОСТ 14192	Маркировка грузов.
ГОСТ 19433	Грузы опасные. Классификация и маркировка.
ГОСТ 26150	Материалы и изделия строительные полимерные отделочные на основе поливинилхлорида. Метод санитарно-химической оценки.
ГОСТ 30402	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость.
ГОСТ Р 51032	Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени.
ГОСТ Р 55183-2012	Вагоны пассажирские локомотивной тяги. Требования пожарной безопасности
СанПиН 2.2.3.1385	Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы. Гигиенические требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций
СанПиН 1.2.2353	Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы. Канцерогенные факторы и основные требования к профилактике канцерогенной опасности
СанПиН 2.1.2.729	Санитарные правила и нормы. Полимерные и полимерсодержащие строительные материалы, изделия и конструкции. Гигиенические требования безопасности рабочей зоны.
ГН 2.2.5.1313	Предельно-допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
ГН 2.2.5.2308	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
ГН 2.1.6.1338	Предельно-допустимые концентрации загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест.
ГН 2.1.6.2309	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 5771-023-54031669-2009	Лист 18

СНиП 2.03.13	Полы.
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки. Санитарные нормы
СНиП 3.04.01	Изоляционные и отделочные покрытия.
СНиП 3.01.04	Приемка в эксплуатацию законченных строительством объектов. Основные положения
СНиП 41-01	Отопление, вентиляция и кондиционирование.
СНиП 23-05	Естественное и искусственное освещение
Свод правил	Полы. Технические требования и правила проектирования, устройства, приемки, эксплуатации и ремонта
СП 2.2.2.1327	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту
СП 2.5.1198	Санитарные правила по организации пассажирских перевозок на железнодорожном транспорте
СП №4783	Санитарные правила и нормы. Санитарные правила для производств синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке
ВНПБ-03, НПБ 109-96.	Вагоны пассажирские. Требования пожарной безопасности
BS EN ISO 24341	Вагоны метрополитена. Требования пожарной безопасности
BS EN ISO 24341	Resilient and textile floor coverings – Determination of length, width and straightness of sheet (ISO 24341:2006)
BS EN ISO 24343-1	Resilient and laminate floor coverings – Determination of indentation and residual indentation
BS EN 13893	Resilient, laminate and textile floor coverings – Measurements of dynamic coefficient of friction on dry floor surfaces
ТУ 2144-001-71697832-2014/Т	Мрамор молотый. Технические условия
ТУ 6-09-17-290-92	Кальций-цинковый стабилизатор. Технические условия
ТУ 1729-014-54031669-2014	Шпули картонные навивные. Техническое описание
ТО 2222-001-54031669-2014	Втулка торцевая для упаковки рулонов линолеума. Техническое описание

Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

												ТУ 5771-023-54031669-2009	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									19